

DOW™ LDPE SC 7642

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

LDPE SC 7642 Polyethylene Resin is designed for high speed cast extrusion lines, where it provides excellent draw down, low neck-in and high melt stability with a good balance between stiffness and tear resistance. Due to its density, the coefficient of friction of films made with LDPE SC 7642 Polyethylene Resin will be lower. In association with DOWLEX* resins, it gives films with a superior balance between machine and cross direction properties. This resin can be readily extruded using conventional cast film techniques, using melt temperatures between 200 and 270 °C.

Complies with:

EU No 10/2011

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)2.2

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	EC 10/2011 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.928	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic	0.45		
vs. Metal - Dynamic	0.45		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	38	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Yield	5.00	MPa	
TD : Yield	4.50	MPa	
MD : Break	10.0	MPa	
TD : Break	7.00	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Break	280	%	
TD : Break	280	%	
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	130	g	
TD	160	g	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

