

LNP™ THERMOCOMP™ LF005 compound

Стекловолокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LF005 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LF-1005

Product reorder name: LF005

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0 to 1.2	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.1	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.64	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11700	MPa	ASTM D638
--	11400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	157	MPa	ASTM D638
Yield	158	MPa	ISO 527-2
Break	157	MPa	ASTM D638
Break	158	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	2.7	%	
Break	2.7	%	
Флекторный модуль			
--	8960	MPa	ASTM D790
--	8600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	248	MPa	ASTM D790
--	243	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	91	J/m	ASTM D256
23°C ²	8.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	930	J/m	ASTM D4812
23°C ³	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.6	J	ASTM D3763
--	3.50	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	239	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.4E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.8E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	349 to 360	°C
Средняя температура	366 to 377	°C
Передняя температура	382 to 393	°C
Температура обработки (расплава)	382 to 388	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

