

LNP™ LUBRILOY™ D2000P compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* D2000P is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Exceptional Processing.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound D-EP

Product reorder name: D2000P

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101283839		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.81	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.84	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.21	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1930	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	56.4	MPa	ASTM D638
Yield	54.3	MPa	ISO 527-2
Fracture	46.4	MPa	ASTM D638
Fracture	46.1	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.9	%	ASTM D638
Yield	5.3	%	ISO 527-2
Fracture	42	%	ASTM D638

Fracture	43	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2280	MPa	ASTM D790
--	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	86.7	MPa	ASTM D790
--	86.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.19		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.16		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	44.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	450	J/m	ASTM D256
23°C ²	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812
23°C ³	140	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	40.3	J	ASTM D3763
--	43.3	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	131	°C	ISO 75-2/Аf
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	299 - 310	°C	

Передняя температура	304 - 316	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 316	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

