

## SABIC® PC PC1003R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

PC1003R resin is a medium-low flow (MFR = 10 at 300°C/1.2kg), heat and UV stabilized, polycarbonate product with mold release designed for use in the general purpose molding market. It is available exclusively at [www.sabicpc.com](http://www.sabicpc.com)

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101295407		
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг УФ-стабилизатор		
Характеристики	Средняя степень жидкости		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток			Internal method
-- <sup>1</sup>	0.50 - 0.70	%	Internal method
3.20 mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	2350	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	63.0	MPa	ASTM D638

Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	> 70	%	ASTM D638
Fracture	> 70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	90.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C <sup>11</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	65.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	127	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения	143	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>14</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток			
-40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177, ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	27	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.00		ASTM D150, IEC 60250

1 MHz	3.00	ASTM D150, IEC 60250
Коэффициент рассеивания		ASTM D150, IEC 60250
60 Hz	1.0E-3	ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	0.010	ASTM D150, IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0 - 90.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

