

LNP™ STAT-KON™ EX99689C compound

Фирменная

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON EX99689C is a compound based on Polyetherimide resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Clean Compounding System, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-E-99689 CCS

Product reorder name: EX99689C

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345282		
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.36	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.17	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.30	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11700	MPa	ASTM D638
--	12600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	161	MPa	ASTM D638
Break	137	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.6	%	ASTM D638
Break	1.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ²	8000	MPa	ASTM D790

-- ³	7700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	242	MPa	ASTM D790
--	216	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ⁴	5.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	450	J/m	ASTM D4812
23°C ⁵	28	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	11.4	J	ASTM D3763
--	2.41	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	206	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁶	207	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	3.3E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.350 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	1.3 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	80*10*4
5.	80*10*4
6.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat