

## Miramid® SE15CW

15% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

### Описание материалов:

Miramid® SE15CW is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 15% glass fiber. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SE15CW are:

Chemical Resistant

Crystalline

Fast Molding Cycle

Good Dimensional Stability

Good Stiffness

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

Engineering/Industrial Parts

Housings

Tanks

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма
Характеристики	Кристаллический Цикл быстрого формования Топливная устойчивость Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая жесткость Устойчивость к смазке Стабилизация тепла Высокая жесткость Маслостойкий Устойчивость к растворителям
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот Бобины Инженерные детали Топливные баки Корпуса

Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
<b>Физический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Плотность	1230	--	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Поглощение воды				ISO 62 <sup>2</sup>
Saturation	6.3	--	%	
Equilibrium	2.0	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628 <sup>3</sup>
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	5500	4200	MPa	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Tensile Stress (Break)	130	80.0	MPa	ISO 527-2 <sup>5</sup>
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	10	%	ISO 527-2 <sup>6</sup>
Флекторный стресс <sup>7</sup>	180	130	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA <sup>8</sup>
-30°C	3.00	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.50	5.00	kJ/m <sup>2</sup>	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU <sup>9</sup>
-30°C	30.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	40.0	60.0	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 <sup>10</sup>
0.45 MPa	250	--	°C	
1.8 MPa	250	--	°C	
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 <sup>11</sup>
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.20		IEC 60250 <sup>12</sup>
Comparative Tracking Index	450	--		IEC 60112 <sup>13</sup>
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

## NOTE

- |     |   |
|-----|---|
| 1.  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 2.  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 3.  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 4.  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 5.  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 6.  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 7.  | Typical values for uncoloured product at 23°C                             |
| 8.  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 9.  | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 10. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 11. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 12. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 13. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

