

NORYL GTX™ GTX830 resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL GTX830 a 30% glass reinforced grade which offers an excellent combination of chemical/heat resistance in combination with stiffness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236571		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.20 - 0.30	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.80 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	3.1	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	110	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	6200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	170	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/2C

Charpy Unnotched Impact Strength ²			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность ³			ISO 180/1U
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.26	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4 sp=62mm

3.

80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

