

Vandar® 6000

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Vandar 6000 is a toughened polyester alloy with excellent cold temperature impact resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Ударопрочность при низкой температуре		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.90	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.50 - 0.90	%	ISO 294-4
Flow direction	0.50 - 0.90	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1750	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	44.1	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	44.1	MPa	ASTM D638
50% strain	35.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			
Yield	4.5	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	190	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	1600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	55.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Partial Break)	56	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	106	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	74.0	°C	ISO 75-2/A

Температура перехода стекла ¹	78.0	°C	ISO 11357-2
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	240 - 255	°C	
Средняя температура	250 - 260	°C	
Передняя температура	250 - 260	°C	
Температура сопла	260 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	65.0 - 96.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 260 to 280°C Zone 4 Temperature: 255 to 265°C Feed Temperature: 240 to 255°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat