

ASTALOY™ PC/ABS KMB

Polycarbonate + ABS

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALOY™ PC/ABS KMB is a flame retardant alloy of ABS and Polycarbonate and is designed to meet the stringent Underwriter's Laboratory UL94 V-0 test whilst offering improved heat resistance (i.e. Ball Indentation Temperature >125°C) and exceptional balance of impact toughness, product rigidity and mouldability.

Typical applications include computer casing mouldings, electrical switchgear assemblies and whitegoods clothes dryer doors.

Note: The letters "U" or "W" indicate additional UV stabilisation [ie: ASTALOY™ PC/ABS KMBU].

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая ударпрочность
	Хорошая плавность
	Высокая термостойкость
	Средняя жесткость
Используется	Электрическое/электронное применение
	Белые товары и мелкая бытовая техника

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
250°C/3.8 kg	11	g/10 min	
260°C/5.0 kg	24	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	190	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	85.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	560	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	75.0	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	125	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	131	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	137	°C	
Викат Температура размягчения	151	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	960	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Задняя температура	225 to 260	°C
Средняя температура	235 to 270	°C
Передняя температура	245 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C
Температура формы	50.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

