

## **INSTRUC PPSBGF30**

30% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Infinity LTL Engineered Compounds

## Описание материалов:

30% GLASS FIBER REINFORCED BRANCHED POLYPHENYLENE SULFIDE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.030	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	131	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0 to 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	321 to 332	°C	
Температура формы	135 to 177	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	



Глубина вентиляционного отверстия

7.6E-3 to 0.013

mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

