

NORYL™ PX0844 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. Unfilled. UL94 HB rated. Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Гидролитически стабильный Низкое поглощение воды
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Сжимающее напряжение против напряжения (ASTM D695) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2290	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	49.6	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2
Break ³	44.0	MPa	ASTM D638

Break	43.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.9	%	ISO 527-2
Break ⁵	27	%	ASTM D638
Break	43	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2550	MPa	ASTM D790
100 mm Span ⁷	2240	MPa	ASTM D790
--	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	78.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	80.0	MPa	ASTM D790
Yield, 100 mm Span ⁹	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
			ISO 179/2C
-30°C	10	kJ/m ²	
23°C	17	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-40°C	130	J/m	ASTM D256
-30°C	180	J/m	ASTM D256
23°C	230	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	40.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	121	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹²	122	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	107	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	125	°C	ISO 306/B50
--	128	°C	ISO 306/B120
CLTE-Поток (0 to 100°C)	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	104 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	243 to 293	°C
Средняя температура	254 to 299	°C
Передняя температура	266 to 304	°C
Температура сопла	277 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 304	°C
Температура формы	71.1 to 98.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.6 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

