

Latamid 66 H2 G/50-V0HF1

50% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyamide 66 (PA 66).

Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, halogens and red phosphorous free.

PHYSICAL PROPERTIES - Typical values

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-101837851
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Без галогенов
	Стабилизация тепла
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.75 to 1.1	%	
Flow : 2.00 mm	0.25 to 0.60	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	16000	MPa	
60°C	11500	MPa	
90°C	7100	MPa	
120°C	6000	MPa	
150°C	5300	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	175	MPa	
Break, 60°C	125	MPa	
Break, 90°C	95.0	MPa	
Break, 120°C	90.0	MPa	
Break, 150°C	80.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	2.0	%	
Break, 60°C	2.8	%	

Break, 90°C	3.6	%
Break, 120°C	4.0	%
Break, 150°C	4.2	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	90	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	130	°C	
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	4.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	775	°C	
2.00 mm	775	°C	
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1. at 60 MPa of cavity pressure
2. 20,000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

