

TEST™ C2950

Polycarbonate + ABS

□□□XX□□□□□□□□

Описание материалов:

TEST C2950 An Alternative SABIC CYCOLOY Produced by Guangzhou XX Plastic Co., Ltd.™C2950 PC/ABS material, this material has the characteristics of impact resistance, good, good fluidity, flame retardancy and so on.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, средняя		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
-- ¹	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield)	62.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 100 mm Span)	102	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-30°C	160	J/m	ASTM D256
23°C	530	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	54.2	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	61.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	90.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	95.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	113	°C	ASTM D1525 ⁶
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM D696
Flow: -30 to 30°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.00		ASTM D150
60 Hz	3.00		ASTM D150
100 Hz	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	5.0E-3		ASTM D150
60 Hz	5.0E-3		ASTM D150
100 Hz	4.9E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.49 mm	5VB		UL 94
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.0 - 88.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%
Задняя температура	221 - 254	°C
Средняя температура	221 - 277	°C
Передняя температура	243 - 277	°C
Температура сопла	243 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 277	°C
Температура формы	60.0 - 82.0	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

NOTE

1. Color
2. Type 1, 50mm/min
3. Type 1, 50mm/min
4. 2.6 mm/min
5. 2.6 mm/min
6. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)
7. Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

