

YUNTIANHUA® M450

Acetal (POM) Copolymer

YunNan YunTianHua Co., Ltd.

Описание материалов:

YUNTIANHUA®M450 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. YUNTIANHUA®The application fields of M450 include engineering/industrial accessories and bottles.

Features include:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

high liquidity

high hardness

Copolymer

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Низкий уровень защиты Сополимер Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Хорошая электрическая производительность Хорошая стойкость к истиранию Высокая яркость Хорошая химическая стойкость Соппротивление усталости Стойкость к кислоте Высокая твердость
Используется	Крепежные детали Бутылка
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2750	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Yield)	62.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	89.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	98.0	°C	ISO 75-2/A
---	------	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	HB	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	160 - 180	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	170 - 200	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	190 - 210	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	180 - 210	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	180 - 210	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
------------------	------------	-----

Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa
-----------------------	-------------	-----

Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	50 - 120	rpm
-------------	----------	-----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	180 - 190	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Standard extruders with grooved feed zone and short compression screws (minimum 25 D) will fit.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

