

## Chemlon® 60CF6

30% углеродное волокно

Polyamide 6

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

### Описание материалов:

60CF6 is a 30% carbon fibre filled grade of nylon 6. It offers outstanding strength and stiffness - coupled with low density and improved electrical conductivity of moulded parts. It is suitable for applications such as bearings and mechanical parts.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая плотность Жесткий, высокий Высокая прочность		
Используется	Машина/механические детали Подшипник		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	210	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	18500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	> 200	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	> 200	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Teknor Apex test result)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	250 - 280	°C
Средняя температура	250 - 280	°C
Передняя температура	250 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 290	°C
Температура формы	70.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	Low	
Screw Speed	Moderate	

#### Инструкции по впрыску

No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than three hours. The appearance of splash marks on the surface of mouldings indicates excessive moisture is present.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat