

POTICON RFK423

Polyphenylene Sulfide

Otsuka Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

The Poticon series features a potassium titanate micro-filler compounded in thermoplastic resins to provide outstanding micro-reinforcement and dimensional stability. The excellent surface smoothness of these compounds limits friction toward opposing materials, reducing wear and allowing for greaseless applications. Moreover, as Poticon diminishes damage toward the mold and metal die and offers excellent recyclability, it also decreases processing costs.

Advantages

Microscopic reinforcement

Superior friction sliding and wear reduction

Excellent dimensional accuracy and surface smoothness

Highly recyclable

Applications

Automotive Parts (gears, bearings)

LED Reflectors

Watch Parts (gears, ground plane)

Camera (image stabilization parts)

Sliding Parts (gears, wheel bearing)

Camera Module Parts

Motor Parts (cog-wheels, bearings)

RFK423 Property: Slide

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая стабильность размеров</p> <p>Низкий коэффициент трения</p> <p>Перерабатываемые материалы</p>		
Используется	<p>Светодиоды</p> <p>Шестерня</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Применение камеры</p> <p>Подшипник</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow	1.1	%	
Transverse flow	1.4	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	70		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	60.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3300	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	116	МПа	ASTM D790
Коэффициент трения (vs. Steel - Dynamic)	0.17		
Потеря истирания			
-- ¹	0.300	10 ⁻³ mm ³ /N·km	
of counterpart ²	0.00	10 ⁻³ mm ³ /N·km	
Heat Distortion	128	°C	ASTM D648
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	24	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	290 - 320	°C	
Температура формы	120 - 150	°C	
Давление впрыска	70.0 - 100	МПа	

NOTE

1. Surface pressure: 1MPa
2. Slipping velocity: 0.3m/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

