

## Pinnacle PP 4150H

Polypropylene Impact Copolymer

Pinnacle Polymers

### Описание материалов:

55 MELT FLOW HIGH IMPACT COPOLYMER FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 4150H is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for thin-wall injection molding of housewares, industrial applications and consumer products requiring superior impact properties. Its high melt flow allows for quick filling of molds. Contains nucleator and antistat.

It is characterized not only by its easy mold flow, but also high impact at both room and sub-ambient conditions.

The 4150H product provides:

Ultra high impact

Superior balance of stiffness and impact strength

Very high melt flow

Fast cycle-time

Pinnacle's 4150H polypropylene is covered under US FDA Food Contact Notification 864. As such, this polymer can be used in contact with all food types under Conditions of Use A-H, as described in 21 CFR 176.170, Tables 1 and 2. This polymer also complies with 21 CFR 177.1520(c), items 3.1(a) and 3.2(a).

### Главная Информация

Добавка	Антистатический Нуклеативный агент
Характеристики	Антистатический Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Высокий поток Сополимер удара Ударопрочность при низкой температуре Ядро Ультра высокая ударопрочность
Используется	Потребительские приложения Товары для дома Промышленное применение Тонкостенные детали
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 176,170 Таблица 1 и 2, Cond A-H FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
Формы	Гранулы

Метод обработки		Литье под давлением	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	55	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	21.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup> (3.20 mm, Injection Molded)	1000	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>4</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	> 530	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) <sup>5</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	52.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Gardner Impact <sup>6</sup> (-30°C)	30.0	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	96.0	°C	ASTM D648
NOTE			
1.	Type I, 51 mm/min		
2.	Type I, 51 mm/min		
3.	Type I, 1.3 mm/min		
4.	Type I		
5.	Type I		
6.	Method G, Geometry GC		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

