

OmniTech™ ABS GR30

30% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

30% Glass Reinforced, General Purpose ABS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	86.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	138	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	104	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	87.8	°C	
Время сушки	< 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Задняя температура	204 to 249	°C	
Средняя температура	216 to 260	°C	
Передняя температура	216 to 260	°C	
Температура сопла	216 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	216 to 260	°C	
Температура формы	26.7 to 60.0	°C	

Back Pressure

0.345 to 0.689

MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat