

EMERGE™ PC/ABS 7100 MED

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/ABS 7100 MED Advanced Resin exhibits a balance of properties between impact strength, heat resistance and processability. It has excellent flow and is ideal for injection molding in thin-wall applications. This resin is available in natural and custom colors. EMERGE PC/ABS 7100 MED resin is compliant with ISO 10993 (Biological Evaluation of Medical Devices) and is suitable for use in approved medical applications.

Main Characteristics:

Tested under ISO 10993

Applications:

Medical Applications

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Теплостойкость, высокая Биологическая Совместимость		
Используется	Электрический корпус Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	ISO 10993 2		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
230°C/3.8 kg	4.5	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	2210	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	50.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20mm, injection molding	4.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm, injection molding	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	80.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20mm, injection molding	290	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20mm, injection molding	480	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm, injection molding	116	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm, injection molding	95.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	133	°C	ASTM D1525 ²
CLTE-Поток	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость ³ (1.0 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация	Номинальное значение
Температура сушки	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	238 - 266	°C
Температура формы	49 - 91	°C

NOTE	
1.	51 mm/min
2.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)
3.	This rating is not intended to reflect the danger caused by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

