

KumhoSunny PBT 3710FG-NH

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

PBT3710FG-NH is 10%GF reinforced flame retardant non-halogen PBT resin. PBT3710FG-NH has high rigidity, super shape resistance property, high heat resistance and excellent UV stability.PBT3710FG-NH is mainly used in electric connector, compress system ending, power tools housing, communication equipment, sports equipments, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Без галогенов</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Высокая жесткость</p>		
Используется	<p>Коммуникационные приложения</p> <p>Разъемы</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Корпуса</p> <p>Электропитание/другие инструменты</p> <p>Спортивные товары</p>		
Номер файла UL	E254819		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.60 to 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	85.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	130	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	70	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	200	°C	
1.8 MPa, Unannealed	180	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	220 to 240	°C	
Средняя температура	230 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 260	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 0.800	MPa	
Screw Speed	60 to 90	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

