

TAROMID A 280 H MG6 DX0

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity, 30% mineral fiber reinforced, UL94 V0 self extinguishing, Material PBDE/PBDF free.

UL94 V0 approved - NC@ 0,75 mm

Available: all colours, UV-stabilised (L), heat-stabilised (H), release agent (W), elastomer modified (R).

Главная Информация				
UL YellowCard	E143048-466486			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Модификатор удара			
	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
	Модификация удара			
	Средняя вязкость			
	Саморегулирование			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.58 to 1.60	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.65	%		
Across Flow	0.65	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.50	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	4.5	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	4.5	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения	8000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	80.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8200	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	50	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	232	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	130	°C	UL 746B
Викат Температура размягчения			
--	254	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ¹
--	242	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 ²
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
2. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

