

ALCOM® AWL 113/15 WT1013-12LB

15% наполнитель

Polycarbonate + ABS

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM®AWL 113/15 WT1013-12LB is a polycarbonate + acrylonitrile butadiene styrene (PC + ABS) product, which contains 15% filler. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALCOM®AWL 113/15 WT1013-12LB applications include mirrors, automotive industry and lighting equipment.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

heat stabilizer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Высокая отражательная способность Термическая стабильность		
Используется	Применение освещения Зеркало Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	117	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	48.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2

Yield	3.0	%	ISO 527-2
Fracture	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	79.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	113	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
3.0 mm	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Трестимулирующее значение			
Y10 of Reflection	92	%	DIN 5033
Y10 of Transmission : 500.0 μm	0.40	%	ISO 13468
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Dehumidification desiccant	80 - 90	°C	
Hot air dryer	80 - 90	°C	
Время сушки			
Dehumidification desiccant	3.0 - 6.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C	
Температура формы	50 - 80	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

