

## ALCOM® AWL 113/15 WT1013-12LB

15% наполнитель

Polycarbonate + ABS

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALCOM®AWL 113/15 WT1013-12LB is a polycarbonate + acrylonitrile butadiene styrene (PC + ABS) product, which contains 15% filler. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALCOM®AWL 113/15 WT1013-12LB applications include mirrors, automotive industry and lighting equipment.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

heat stabilizer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Высокая отражательная способность Термическая стабильность		
Используется	Применение освещения Зеркало Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	15.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	117	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	48.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2

Yield	3.0	%	ISO 527-2
Fracture	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	79.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	113	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
3.0 mm	HB		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Трестимулирующее значение			
Y10 of Reflection	92	%	DIN 5033
Y10 of Transmission : 500.0 μm	0.40	%	ISO 13468
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
Dehumidification desiccant	80 - 90	°C	
Hot air dryer	80 - 90	°C	
Время сушки			
Dehumidification desiccant	3.0 - 6.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C	
Температура формы	50 - 80	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

