

DURACON® GB-25R

25% стеклянная бусина

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

DURACON®GB-25R is a polyoxymethylene (POM) copolymer product, which contains 25% glass beads. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

anti-warping

Главная Информация			
UL YellowCard	E45034-100544141		
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Номер файла UL	E45034		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> POM-GB25		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	59.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	104	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			JIS K7218
Dynamic ¹	0.37		JIS K7218
With steel-dynamic ²	0.51		JIS K7218
Коэффициент износа			JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ³	40	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec ⁴	500	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec ⁵	7000	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁶	8000	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	3.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	21	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Color Number	CF3500/CD3501		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 - 98.0	MPa	
Screw Speed	100 - 150	rpm	

Инструкции по впрыску

Injection speed: 5-50 mm/s/injection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time

NOTE

1. vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
2. 0.49 MPa, 30 cm/s
3. vs M90-44, Material Side
4. vs C-Steel, Steel Side
5. vs C-Steel, Material Side
6. vs M90-44, M90-44 Side

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

