

## DURACON® GB-25R

25% стеклянная бусина

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

DURACON®GB-25R is a polyoxymethylene (POM) copolymer product, which contains 25% glass beads. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. Typical application areas are: automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

anti-warping

| Главная Информация                                |   |                                       |                 |
|---|---|---------------------------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                     | E45034-100544141                                |                                       |                 |
| Наполнитель/армирование                           | Микро стеклянный шарик, 25% наполнитель по весу |                                       |                 |
| Характеристики                                    | Низкий уровень защиты                           |                                       |                 |
| Номер файла UL                                    | E45034  |                                       |                 |
| Формы   | Частицы   |                                       |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                             |                                       |                 |
| Код маркировки деталей (ISO 11469)                | > POM-GB25                                      |                                       |                 |
| Физический  | Номинальное значение                            | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Плотность   | 1.59  | g/cm <sup>3</sup>                     | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 7.0   | g/10 min                              | ISO 1133        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(190°C/2.16 kg)     | 5.00  | cm <sup>3</sup> /10min                | ISO 1133        |
| Механические                                      | Номинальное значение                            | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 | 4000  | MPa                                   | ISO 527-2       |
| Tensile Stress                                    | 59.0  | MPa                                   | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)                     | 10  | %                                     | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                 | 3800  | MPa                                   | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 104   | MPa                                   | ISO 178         |
| Коэффициент трения                                |   |                                       | JIS K7218       |
| Dynamic <sup>1</sup>                              | 0.37  |                                       | JIS K7218       |
| With steel-dynamic <sup>2</sup>                   | 0.51  |                                       | JIS K7218       |
| Коэффициент износа                                |   |                                       | JIS K7218       |
| 0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>3</sup>                | 40  | 10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m | JIS K7218       |
| 0.49 MPa, 0.30 m/sec <sup>4</sup>                 | 500   | 10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m | JIS K7218       |
| 0.49 MPa, 0.30 m/sec <sup>5</sup>                 | 7000  | 10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m | JIS K7218       |
| 0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>6</sup>                | 8000  | 10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m | JIS K7218       |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                            | Единица измерения                     | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударная прочность                                 | 3.4                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| <b>Тепловой</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 110                         | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Линейный коэффициент теплового расширения         |                             |                          | Internal method        |
| Flow: 23 to 55°C                                  | 9.0E-5                      | cm/cm/°C                 | Internal method        |
| Lateral: 23 to 55°C                               | 9.0E-5                      | cm/cm/°C                 | Internal method        |
| <b>Электрический</b>                              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Диэлектрическая прочность (3.00 mm)               | 21                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| <b>Воспламеняемость</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                                     | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Дополнительная информация</b>                  | <b>Номинальное значение</b> |                          |                        |
| Color Number                                      | CF3500/CD3501               |                          |                        |
| <b>Иньекция</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                 | 80.0 - 90.0                 | °C                       |                        |
| Время сушки                                       | 3.0 - 4.0                   | hr                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                  | 190 - 210                   | °C                       |                        |
| Температура формы                                 | 60.0 - 80.0                 | °C                       |                        |
| Давление впрыска                                  | 49.0 - 98.0                 | MPa                      |                        |
| Screw Speed                                       | 100 - 150                   | rpm                      |                        |

#### Инструкции по впрыску

Injection speed: 5-50 mm/s/injection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time

#### NOTE

1. vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
2. 0.49 MPa, 30 cm/s
3. vs M90-44, Material Side
4. vs C-Steel, Steel Side
5. vs C-Steel, Material Side
6. vs M90-44, M90-44 Side

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

