

## Vydyne® ECO366H NT0708

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

### Описание материалов:

Vydyne ECO366H NT0708 is a non-halogenated, unfilled, flame-retardant PA66 homopolymer designed with superior flow properties to assist in filling thin-walled, intricate parts. It is stabilized to provide heat stability up to 170°C for 1,000 hours. ECO366H NT0708 is also lubricated for machine feed and easy mold release and has an Underwriters Laboratories UL 94 flammability classification of V-0 at 0.4mm (0.016") thick.

Главная Информация	
Добавка	Смазка Огнестойкий
Характеристики	Хорошая электрическая производительность Хорошая коррозионная стойкость Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность Смазка Хорошая производительность при потере Огнестойкий Огнестойкий
Используется	Применение освещения Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Электрический корпус Электроприборы Промышленное применение Подвижный шарнир Крепежные детали Переключатель Соединитель Автомобильная электроника Катушка Печатная плата
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет

Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	0.60	--	%	ISO 294-4
Traffic: 23°C, 2.00mm	0.90	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	83.0	58.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3900	1350	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	107	39.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.7	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	3.4	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	78	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	75	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	240	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	265	--	°C	ISO 11357-3
RTI Elec				UL 746
0.40 mm	150	--	°C	UL 746
0.75 mm	150	--	°C	UL 746
1.5 mm	150	--	°C	UL 746
3.0 mm	150	--	°C	UL 746
RTI Str				UL 746

0.40 mm	130	--	°C	UL 746
0.75 mm	130	--	°C	UL 746
1.5 mm	130	--	°C	UL 746
3.0 mm	130	--	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+19	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	20	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.40 mm	PLC 0	--		UL 746
0.75 mm	PLC 0	--		UL 746
1.5 mm	PLC 0	--		UL 746
3.0 mm	PLC 0	--		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.40 mm	PLC 4	--		UL 746
0.75 mm	PLC 3	--		UL 746
1.5 mm	PLC 3	--		UL 746
3.0 mm	PLC 1	--		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.40 mm	V-0	--		UL 94
0.75 mm	V-0	--		UL 94
1.5 mm	V-0	--		UL 94
3.0 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.40 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
0.75 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.5 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13

0.40 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-13
0.75 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-13
1.5 mm	800	--	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	775	--	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	260 - 290	°C
Средняя температура	260 - 290	°C
Передняя температура	260 - 290	°C
Температура сопла	260 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 285	°C
Температура формы	65 - 95	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

