

Estane® MVT 75AT3 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® MVT 75AT3 is a 75A aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU)

Features:

High moisture vapor transmission with low water swell

Excellent low temperature properties and elasticity

Process:

Primary Use: Blown and flat die/cast film extrusion.

Secondary Use: Injection molding and cable jacketing.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая передача пара влаги Ароматические		
Используется	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзия Литая пленка Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	72 - 78		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	20.0	mg	ASTM D3389
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Передача водяного пара	400	g/m ² /24 hr	ASTM E96
Передача водяного пара-Mocon ¹ (38°C)	3000	g/m ² /24 hr	ASTM D6701
Kofler Melting Temperature	160	°C	Internal method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	8	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412

100% strain, 0.762mm	4.10	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	6.20	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	34.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	700	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ²	62.8	kN/m	ASTM D624
Cracking	20	kN/m	ASTM D470

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	1.0	%	ASTM D471

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-68.0	°C	DSC
Температура плавления	136	°C	DSC

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	177	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188	°C
Зона цилиндра 4 темп.	193	°C
Температура адаптера	199	°C
Температура расплава	196	°C
Температура матрицы	199	°C

Инструкции по экструзии
Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80

NOTE
1. 90% RH
2. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

