

Lustran® SAN 31

Styrene Acrylonitrile

Styrolution

Описание материалов:

Lustran SAN 31 resin is an injection molding grade of transparent SAN (styrene acrylonitrile) thermoplastic. The base resin used in the Lustran SAN 31 product is in chemical compliance with 21 CFR 181.32 (acrylonitrile copolymers and resins) for use in the manufacture of repeated-use houseware articles as well as FDA modified ISO 10993-1**. It also meets U.S. Pharmacopeia 23 Class 6 test requirements. Lustran SAN 31 has a large molding window and is easy to process. The resin is available in natural (000000) color, crystal (552160) tint, and transparent and opaque custom colors. Lustran SAN 31 resin is a general-purpose grade with a unique balance of cost/performance properties among thermoplastic resins. It is used in a wide variety of applications requiring clarity, heat and chemical resistance, strength and rigidity. Typical applications include beverage tumblers and mugs, blender jars, tableware, dinnerware, cosmetic packaging, instrument lenses, and medical devices. Lustran SAN 31 performs exceptionally well in applications that are subject to demanding environments. Finished products are resistant to heat deformation, scratching, and chemicals, such as foodstuffs, oils, greases, acids, alkalies, and petroleum products. Common solvents, such as MEK and THF, can be used for bonding Lustran SAN 31. Parts molded out of Lustran 31 resin also accept various methods of printing. As with any product, use of Lustran 31 resin in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация

UL YellowCard	E44741-235669
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Отличная Печатающая способность Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Устойчивость к царапинам Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта Универсальный
Используется	Косметическая упаковка Объектив Пищевое обслуживание Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода Настольные товары
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)

Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 181,32
 ISO 10993-часть I
 USP 23 класс 6

Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета Прозрачный/прозрачный Прозрачный-светло-голубой Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Удельный объем и температура (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.930	cm ³ /g	ASTM D792
Индекс распространения пламени ¹ (2.03 to 2.41mm)			ASTM E162
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	83		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	72.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	3400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	115	MPa	ASTM D790
Деформация под нагрузкой ² (50°C, 28 MPa)	1.50	%	ASTM D621

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	21	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	240	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm	103	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения	110	°C	ASTM D1525 ³
CLTE-Поток	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.57 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.57 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Str (1.57 mm)	50.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.57 mm	HB	UL 94
3.05 mm	HB	UL 94
6.10 mm	HB	UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.570		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3200 μm)	87.0 - 88.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 μm)	0.70	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
A	82.0 - 88.0	°C
B	71.0 - 77.0	°C
Время сушки		
A	2.0	hr
B	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	170 - 185	°C
Средняя температура	185 - 200	°C
Передняя температура	200 - 215	°C
Температура сопла	200 - 215	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	< 3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Moderate Hold Pressure: 40 to 80% of Injection Pressure

NOTE

1.	Natural color, sustained flaming, 15in (380mm), dripping: yes (flaming)
2.	24 hrs
3.	□□ В (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

