

Celanex® 3100-2

7.5% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 3100 is a general purpose, 7.5% glass reinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability. Celanex 3100 is a high flow material.

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E45575-239371 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 7.5% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Обрабатываемость, хорошая | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Многоточечные данные | Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.35 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | 17 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg) | 18.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.60 - 1.0 | % | ASTM D955 |
| Vertical flow direction | 1.0 - 1.4 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction | 0.60 - 1.0 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.20 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 3100 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield, 23°C | 79.3 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 66.9 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 78.0 | MPa | ISO 527-2/1A/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture, 23°C | 8.5 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 8.0 | % | ISO 527-2/1A/5 |
| Флекторный модуль (23°C) | 3550 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 105 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 5.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 23°C | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 190 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 3.8 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность (23°C) | 23 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 206 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 143 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура перехода стекла ¹ | 60.0 | °C | ISO 11357-2 |
| Викат Температура размягчения | 185 | °C | ISO 306/B50 |
| Температура плавления ² | 225 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| CLTE-Поток | 1.3E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | | | |
| -- | 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| -- | > 1.0E+13 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | | | |
| -- ³ | 19 | kV/mm | ASTM D149 |
| -- | 23 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 4.00 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 3.60 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 1.3E-3 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.020 | | IEC 60250 |
| Дуговое сопротивление | 130 | sec | ASTM D495 |
| Comparative Tracking Index | 250 | V | ASTM D3638 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.710 mm) | HB | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 22 | % | ISO 4589-2 |
| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность расплава | 1.110 | g/cm ³ | Internal method |
| Температура выброса | 219 | °C | Internal method |
| Specific Heat Capacity of Melt | 1970 | J/kg/°C | Internal method |
| Thermal Conductivity of Melt | 0.13 | W/m/K | Internal method |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 - 130 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 25 | % |
| Температура бункера | 20.0 - 50.0 | °C |
| Задняя температура | 230 - 240 | °C |
| Средняя температура | 235 - 250 | °C |
| Передняя температура | 235 - 250 | °C |
| Температура сопла | 250 - 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 235 - 260 | °C |
| Температура формы | 65.0 - 93.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.345 | MPa |

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

