

Vyncolit® TEM 9053

Стеклянный минерал

Ероху; Eroxide

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

TEM 9053 is a short fiberglass and mineral filled, toughened, epoxy molding compound, with excellent dimensional stability and high strength properties.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Низкая вязкость Высокая прочность Основа для защиты от растворителей Соленая вода/туман устойчивы Хорошая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Хорошая прочность Неагрессивных
Используется	Электрические компоненты Военные применения Соединитель
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан USDA неуказанное одобрение
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.95	g/cm ³	ASTM D792

Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.25	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	70		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	97.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	16600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	160	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	235	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	24	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	160	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.71	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность ¹	13	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015		ASTM D150
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	60.0 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	93.3 - 116	°C	
Температура формы	149 - 177	°C	
Давление впрыска	34.5 - 68.9	MPa	
Удерживающее давление	13.8 - 34.5	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	

Инструкции по впрыску

Gauge: 0.3The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518.Powder Density, ASTM D1895: 0.85 g/cm³Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.23%DTUL @264psi - Unannealed, ASTM D648, Post Baked, Compression Molded: 160°CDielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 12.8 kV/mmDielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 4.2Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.015Compression and Transfer Molding Conditions:
Preheat Temperature: 180 to 225 °F
Mold Temperature: 325 to 370 °F
Compression Mold Pressure: 1000 to 5000 psi
Transfer Mold Pressure: 1500 to 8000 psi
Cure Time, 0.125 in: 60 to 90 sec

NOTE

1. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

