

Ultramid® B3M8 (8260)

40% полезных ископаемых

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3M8 (8260) is a 40% mineral reinforced PA6 injection molding compound. It possesses high stiffness, dimensional stability and heat resistance combined with excellent processability including low warp and resistance to sink-mark formation. It is also available in heat stabilized (Ultramid B3WM8) versions. It can be painted or chrome plated and is also available in pigmented versions.

| Главная Информация | | | | |
|------------------------------------|--------------------------------------|-----------|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 40% наполнитель по весу | | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | | | |
| | Хорошая технологичность | | | |
| | Высокая термостойкость | | | |
| | Высокая жесткость | | | |
| | Низкий уровень защиты | | | |
| | Болезненный | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.49 | -- | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.90 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | |
| 24 hr | 1.1 | -- | % | ASTM D570 |
| 23°C, 24 hr | 1.1 | -- | % | ISO 62 |
| Saturation | 5.7 | -- | % | ASTM D570 |
| Saturation, 23°C | 5.7 | -- | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 50% RH | 1.6 | -- | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.6 | -- | % | ISO 62 |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 119 | -- | | ASTM D785 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| Модуль растяжения | | | | ISO 527-2 |
|--|--------|-----------|-------------------|----------------------|
| -40°C | 8310 | -- | MPa | |
| 23°C | 6400 | 2390 | MPa | |
| 80°C | 1360 | -- | MPa | |
| 121°C | 970 | -- | MPa | |
| Прочность на растяжение | | | | |
| Break, 23°C | 90.0 | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break, 23°C | 85.0 | 60.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | | | | |
| | 10 | 30 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | | |
| -40°C | 5860 | -- | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 5760 | 2730 | MPa | ASTM D790 |
| 65°C | 1540 | -- | MPa | ASTM D790 |
| 90°C | 810 | -- | MPa | ASTM D790 |
| 121°C | 815 | -- | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 5200 | 2100 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | | |
| -40°C | 207 | -- | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 138 | 76.0 | MPa | ASTM D790 |
| 65°C | 55.0 | -- | MPa | ASTM D790 |
| 90°C | 35.0 | -- | MPa | ASTM D790 |
| 121°C | 34.0 | -- | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 140 | 50.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179 |
| -30°C | 3.0 | -- | kJ/m ² | |
| 23°C | 3.0 | -- | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 120 | -- | kJ/m ² | ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 53 | -- | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 195 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| Пиковая температура плавления | 220 | -- | °C | ASTM D3418, ISO 3146 |
| CLTE | | | | |
| Flow | 5.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow | 4.6E-5 | -- | cm/cm/°C | |

| | | | | |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Transverse | 5.8E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | | | | |
| 1.50 mm | > 1.0E+15 | -- | ohms-cm | ASTM D257 |
| -- | > 1.0E+15 | -- | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность ¹ (1.50 mm) | 22 | -- | kV/mm | ASTM D149 |
| Дополнительная информация | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Drop Weight Impact Strength (23°C) | 6.78 | 108 | J | Internal Method |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 83.0 | | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | | % | |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 295 | | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 95.0 | | °C | |
| Давление впрыска | 3.50 to 12.5 | | MPa | |
| Скорость впрыска | Fast | | | |

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat