

Starex GA-4025

25% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Permanent static prevention material with 25% GF reinforcement that can be applied to OA device and tray

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100054223		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Используется	Электрический корпус		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25	g/cm ³	ASTM D792
--	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	7.4	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955, ISO 2577
Содержание золы	25	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5500	MPa	ASTM D638
--	5800	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	77.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	69.0	MPa	ASTM D638
Break	77.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	2.1	%	ASTM D638
Break	2.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	5100	MPa	ASTM D790
-- ⁶	6500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	75.0	MPa	ASTM D790

-- ⁸	106	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	5.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	47	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	40	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	5.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	108	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	108	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	102	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	103	°C	ISO 306/B50
--	105	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
	HB		
Огнестойкость (1.50 to 1.60 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	180 to 190	°C	
Средняя температура	200 to 210	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	

Screw Speed	50 to 150	rpm
-------------	-----------	-----

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

