

Monprene® MP-1079

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene®MP-1079 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Monprene®The main features of the MP-1079 are:

low hardness

Good UV resistance

daylight resistance

Typical application areas include:

industrial applications

Consumer goods

Handle

Главная Информация

| | |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Характеристики | Низкий удельный вес Защита от солнечного света Низкая плотность Гладкость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая окраска Средняя степень жидкости Универсальный Твердость, низкая |
| Используется | Промышленное применение Мягкая ручка Универсальный Применение потребительских товаров |
| Внешний вид | Прозрачный/прозрачный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 0.888 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 3.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |

| | | | |
|------|-----|---|-----------|
| Flow | 1.7 | % | ASTM D955 |
|------|-----|---|-----------|

| | | | |
|-----------------|-----|---|-----------|
| Transverse flow | 1.8 | % | ASTM D955 |
|-----------------|-----|---|-----------|

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------------|----|--|------------|
| Твердость дюрометра (Shore A) | 50 | | ASTM D2240 |
|-------------------------------|----|--|------------|

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---------------------------------|------|-----|-----------|
| Прочность на растяжение (Break) | 6.55 | MPa | ASTM D412 |
|---------------------------------|------|-----|-----------|

| | | | |
|----------------------------------|-----|---|-----------|
| Удлинение при растяжении (Break) | 900 | % | ASTM D412 |
|----------------------------------|-----|---|-----------|

| | | | |
|---------------|------|------|-----------|
| Tear Strength | 18.9 | kN/m | ASTM D624 |
|---------------|------|------|-----------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|--------------------|-----------|----|
| Задняя температура | 182 - 232 | °C |
|--------------------|-----------|----|

| | | |
|---------------------|-----------|----|
| Средняя температура | 188 - 238 | °C |
|---------------------|-----------|----|

| | | |
|----------------------|-----------|----|
| Передняя температура | 193 - 243 | °C |
|----------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-----------|----|
| Температура сопла | 199 - 249 | °C |
|-------------------|-----------|----|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 199 - 249 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 35.0 - 48.9 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | | |
|------------------|-------------|-----|
| Давление впрыска | 1.38 - 5.52 | MPa |
|------------------|-------------|-----|

| | | |
|------------------|------|--|
| Скорость впрыска | Fast | |
|------------------|------|--|

| | | |
|---------------|---------------|-----|
| Back Pressure | 0.172 - 0.689 | MPa |
|---------------|---------------|-----|

| | | |
|-------------|----------|-----|
| Screw Speed | 50 - 100 | rpm |
|-------------|----------|-----|

| | | |
|---------|-------------|----|
| Подушка | 3.81 - 25.4 | mm |
|---------|-------------|----|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

