

Centrex® 810

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Centrex® 810 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Outdoor Applications.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Processability

Good Weather Resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к погоде Высокий поток Глянцевый Средняя ударопрочность		
Используется	Наружное применение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2460	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	40.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная ³	2390	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	70.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	53	J/m	
0°C, 3.18 mm	64	J/m	
23°C, 3.18 mm	85	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	10.0	J	
0°C, Total Energy	40.0	J	
23°C, Total Energy	45.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm	74.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.35 mm	80.0	°C	
Викат Температура размягчения			
--	93.0	°C	ASTM D1525 ⁵
--	104	°C	ASTM D1525 ⁶
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	-28.9	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	238 to 271	°C	
Средняя температура	238 to 271	°C	
Передняя температура	238 to 271	°C	
Температура сопла	238 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 271	°C	
Температура формы	43.3 to 82.2	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
NOTE			
1.	5.1 mm/min		
2.	5.1 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		
6.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

