

EMERGE™ PC/ABS 7502

20% стекловолокно

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/ABS 7502 is a non-halogen ignition resistant 20% glass filled PC/ABS resin. It combines the superior physical properties of PC and the excellent processability of ABS. EMERGE PC/ABS 7502 is designed with excellent flow and high rigidity, outstanding capability in chemical resistance for use in internal structural parts of OA machine particular those, parts with thin wall thickness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E206114-100050627		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая технологичность		
	Без галогенов		
	Высокий поток		
	Высокая жесткость		
Используется	Детали конструкции		
	Тонкостенные детали		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.15 to 0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	101	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	6200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	155	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	380	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm)	110	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	112	°C	ASTM D1525 ¹

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.500 mm	V-2	
1.00 mm	V-1	
1.20 mm, Black and White	V-0	
1.50 mm ²	V-0	
2.00 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	240 to 250	°C
Средняя температура	250 to 270	°C
Передняя температура	250 to 270	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

2.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

