

Abstron SE-32M

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Bhansali Engineering Polymers Limited

Описание материалов:

Abstron SE-32M is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It can be processed by sheet extrusion molding and is available in the Asia-Pacific region. The application fields of Abstron SE-32M include thin plates, automobile industry and consumer goods.

Features include:

flame retardant/rated flame

Impact resistance

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Кожаный чехол		
	Лист		
	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	43.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (6.40 mm)	2010	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	63.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
3.20 mm	440	J/m	ASTM D256
6.40 mm	340	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	94.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ²
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	UL 94	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 3.5	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Зона цилиндра 1 темп.	220 - 235	°C
Температура расплава	220 - 240	°C
Температура матрицы	215 - 235	°C

Инструкции по экструзии

Drying Time (Tray Oven): 3 to 3.5 hrDrying Time (Hopper Dryers): 2.5 to 3 hrDrying Time (Dry Air Ovens): 2 to 2.5 hrVacuum: >600 mm HgRoller Temperature - Down Stack Top: 95°CRoller Temperature - Down Stack Middle: 80°CRoller Temperature - Down Stack Bottom: 90°CRoller Temperature - Up Stack Top: 95°CRoller Temperature - Up Stack Middle: 85°CRoller Temperature - Up Stack Bottom: 95°C

NOTE

1. Type 1, 5.0 mm/min
2. □□ В (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

