

Tarnoform® 300 HI4

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 300 HI4 there is injection-moulding elastomer-modified grade with high impact resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
Используется	Крепежные детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	80.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	15	%	
Break	60	%	
Флекторный модуль ¹	1400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	35.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	14	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	120	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNPR, 02-001		ISO 1874

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	20	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	4.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.015		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	180 to 210	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

