

## LNP™ THERMOCOMP™ RF006ESZ compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP\* RF006ESZ is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RF-1006 EM HS

Product reorder name: RF006ESZ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.90 to 1.1	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.29	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.87	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	9860	MPa	ASTM D638
--	9400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	141	MPa	ASTM D638
Break	140	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.3	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7450	MPa	ASTM D790

--	8900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	207	MPa	ASTM D790
--	218	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	8.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	730	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	47	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.10	J	ASTM D3763
--	2.50	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	253	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	231	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	222	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		

---

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

