

Reny® N252

25% GlassMineral

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Reny® N252 is a Polyarylamide (PARA) material filled with 25% glass\mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Reny® N252 are:

Flame Rated

Rigid

Typical application of Reny® N252: Automotive

Главная Информация				
UL YellowCard	E41179-231793			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 25% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая жесткость			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	2.6	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	1.90	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.45	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.24	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	25700	22200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	174	138	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	11	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	21900	17000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	289	219	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.9	6.6	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	31	33	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	236	231	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	227	220	°C	ISO 75-2/A
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.0E+15	2.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	6.0E+15	7.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (1.00 mm)	21	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	5.00	5.00		
1 MHz	5.00	5.00		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.011	0.011		
1 MHz	8.0E-3	0.018		
Comparative Tracking Index	325	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
A	120		°C	
B	80.0		°C	
Время сушки				
A	> 3.0		hr	
B	> 12		hr	
Задняя температура	270		°C	
Средняя температура	275		°C	
Передняя температура	280		°C	
Температура сопла	280		°C	
Температура формы	120 to 140		°C	
Давление впрыска	20.0 to 150		MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Screw Speed	60 to 150		rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

