

Plenco 04311 (Injection)

Минеральный

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 04311 is a heat resistant, mineral filled phenolic molding compound offering excellent processability, mechanical strength, and improved cold powder pourability characteristics. UL recognized under component file E40654. 04311 is available in black.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E40654-231607 | | |
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель | | |
| Характеристики | Обрабатываемость, хорошая | | |
| | Хорошая прочность | | |
| | Теплостойкость, высокая | | |
| | | | |
| Номер файла UL | E40654 | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.48 | g/cm³ | ASTM D792 |
| Видимая плотность | 0.71 | g/cm ³ | ASTM D1895 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.83 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.27 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (E-Scale) | 79 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 9120 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 57.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 0.80 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 8030 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 89.1 | MPa | ASTM D790 |
| Прочность на сжатие | 176 | MPa | ASTM D695 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 16.5 | J/m | ASTM D256 |
| Зубчатый изод Impact | 15 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |



| Огнестойкость (1.50 mm) | V-1 | | UL 94 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сравнительный индекс отслеживания (СТІ) | 175 | V | UL 746 |
| Дуговое сопротивление | 158 | sec | ASTM D495 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.060 | | ASTM D150 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 5.20 | | ASTM D150 |
| ² | 7.7 | kV/mm | ASTM D149 |
| 1 | 11 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая прочность | | | ASTM D149 |
| Сопротивление громкости | 4.1E+11 | ohms⋅cm | ASTM D257 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Теплопроводность (100°C) | 0.49 | W/m/K | ASTM C177 |
| CLTE-Поток | 5.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Температура непрерывного использования | 206 | °C | ASTM D794 |
| (1.8 MPa, Unannealed) | 167 | °C | ASTM D648 |
| Гемпература отклонения при нагрузке | | | |

Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177 was tested according to the ASTM E1461 standard. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.29% Heat Resistance, ASTM D794: 206°CDrop Ball Impact, PLENCO Method: 87 J/m

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Рекомендуемый размер снимка | 20 - 80 | % |
| Задняя температура | 66.0 - 82.0 | °C |
| Передняя температура | 82.0 - 99.0 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 104 - 115 | °C |
| Температура формы | 165 - 182 | °C |
| Давление впрыска | 6.20 - 11.0 | MPa |
| Back Pressure | 0.300 | MPa |
| Screw Speed | < 60 | rpm |
| Подушка | 3.00 | mm |
| Инструкции по впрыску | | |

Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-8 sec

| NOTE | |
|------|-------------------------|
| 1. | Method A (short time) |
| 2. | Method B (step by step) |

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.



Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

