

PENTAMID AB L5 H1 RC schwarz

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66+6, easy flow, good surfaces, impact modified

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла			
Переработанное содержание	Да			
Характеристики	Модификация удара Хорошая мобильность Термическая стабильность Отличный внешний вид			
Используется	Оборудование для безопасности			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.4	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.5	--	%	ISO 62
Номер вязкости	130	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	135	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	1200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	17	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2550	--	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	95.0	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	175	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	255	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	525	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□				
ISO Description: PA66+PA6-HI, MHRC, 14-030The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□				
ISO Description: PA66+PA6-HI, MHRC, 14-030				
Иньекция	Сухой		Единица измерения	
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	255 - 280		°C	
Средняя температура	270 - 285		°C	
Передняя температура	270 - 280		°C	
Температура обработки (расплава)	275		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	50.0		МПа	

Удерживающее давление	27.5	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

