

LNP™ LUBRICOMP™ WFP36 compound

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* WFP36 is a compound based on PBT resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound WFL-4536

Product reorder name: WFP36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 1.0	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.40	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10300	MPa	ASTM D638
--	11800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	113	MPa	ASTM D638
Break	118	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.5	%	ASTM D638
Break	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8740	MPa	ASTM D790
--	9360	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	194	MPa	ASTM D790
--	189	MPa	ISO 178

Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.50		
vs. Itself - Static	0.42		
Коэффициент износа-Шайба		136	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr
			ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C ²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	580	J/m	ASTM D4812
23°C ³	47	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.51	J	ASTM D3763
--	14.1	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	214	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	213	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.050	%	
Задняя температура			
	221 to 232	°C	
Средняя температура			
	243 to 254	°C	
Передняя температура			
	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)			
	238 to 266	°C	
Температура формы			
	82.2 to 98.9	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

