

## EL-Lene™ H5818J

High Density Polyethylene

SCG Chemicals Co., Ltd.

### Описание материалов:

EL-Lene H5818J is a general purpose high density polyethylene resin suitable for using in injection molding process. This good flowability grade designed for high productivity requirement.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта Универсальный		
Используется	Щит Товары для дома Бизнес-оборудование Универсальный Чехол Игрушка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.962	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	2.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	2.5	%	ASTM D955
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 25% Igepal, Compression Molded, F50)	2.00	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	66		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	27.5	MPa	ASTM D638
Fracture	15.7	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1270	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	25	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	122	°C	ASTM D1525
Температура плавления	131	°C	ASTM D2117
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	200 - 250	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Screw Speed	40 - 70	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 30 to 70% of max. pressure Packing and Holding Pressure: 30 to 50% of max. pressure Back Pressure: 10% of max. pressure

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat