

SLOVALEN® PC 26 T 20 FRD 1

20% тальк

Polypropylene

Plastcom

Описание материалов:

Modified homopolymer PP for injection moulding with decreased flammability. Contains flame retardant on the halogen basis. Used in the electrical industry - terminals, coil forms, guides, covers of electric tools. Complies with the 960°C glow wire and flammability grade V2. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Галоген		
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.90	%	
Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2150	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	14	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	42.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	8.0	kJ/m ²	

23°C	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	92.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	160	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	24	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C	
Температура формы	30.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	40.0 to 80.0	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat