

TechnoMid A225 FL

25% стекловолокно

Polyamide 66

TechnoCompound GmbH

Описание материалов:

TechnoMid compounds are particularly suitable for technical applications due to their outstanding characteristics. The excellent sliding qualities and the favourable abrasion behaviour of TechnoMid compounds also permit their use in bearings.

TechnoMid compounds count among the technical thermoplastic compounds.

PA6 is made from caprolactam by means of hydrolytic polymerisation. The PA6.6 is produced by poly-condensation of hexa-ethylene diamine and adipic acid.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Огнестойкий		
Используется	Штепсельная Вилка Шестерня Электрическое/электронное применение Электрический корпус Электроприборы Мебель Товары для дома Применение в автомобильной области Подшипник		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Дополнительная информация			
Moisture Content, Infared 105°C, 15 min: <0.10%Ash Content, ISO 3451, 950°C: 25%			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	

Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	20.0 - 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

