

RTP 182

15% углеродное волокно

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.968	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm, Injection Molded)	0.20 to 0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	8270	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	32.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	4820	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	52.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm, Injection Molded)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	270	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.1E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	5.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	193 to 227	°C	
Средняя температура	193 to 227	°C	
Передняя температура	193 to 227	°C	

Температура формы	32.0 to 66.0	°C
Давление впрыска	69.0 to 103	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

