

LNP™ LUBRICOMP™ IL004 compound

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP IL004 is a compound based on Nylon 6/12 resin containing PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound IL-4040

Product reorder name: IL004

Главная Информация			
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.7 - 1.9	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.7 - 1.9	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.8	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2070	MPa	ASTM D638
--	2190	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	47.6	MPa	ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	47.6	MPa	ASTM D638
Fracture	49.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	14	%	ASTM D638
Yield	15	%	ISO 527-2
Fracture	14	%	ASTM D638
Fracture	16	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178

Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.25		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.27		ASTM D3702 Modified

Коэффициент износа-Шайба	18.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
--------------------------	------	---	---------------------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
----------------------	--	--	--

23°C	37	J/m	ASTM D256
------	----	-----	-----------

23°C ²	4.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
-------------------	-----	-------------------	------------

Незубчатый изод Impact			
------------------------	--	--	--

23°C	570	J/m	ASTM D4812
------	-----	-----	------------

23°C ³	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
-------------------	----	-------------------	------------

Ударное устройство для дротиков			
---------------------------------	--	--	--

23°C, Energy at Peak Load	3.10	J	ASTM D3763
---------------------------	------	---	------------

--	0.500	J	ISO 6603-2
----	-------	---	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
-------------------------------------	--	--	--

0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	158	°C	ASTM D648
------------------------------	-----	----	-----------

0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	155	°C	ISO 75-2/Bf
--	-----	----	-------------

1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	61.7	°C	ASTM D648
-----------------------------	------	----	-----------

1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	64.0	°C	ISO 75-2/Af
---	------	----	-------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура сушки	82.2	°C	
-------------------	------	----	--

Время сушки	4.0	hr	
-------------	-----	----	--

Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 - 0.20	%	
--------------------------------------	-------------	---	--

Задняя температура	254 - 266	°C	
--------------------	-----------	----	--

Средняя температура	260 - 271	°C	
---------------------	-----------	----	--

Передняя температура	271 - 282	°C	
----------------------	-----------	----	--

Температура обработки (расплава)	271 - 277	°C	
----------------------------------	-----------	----	--

Температура формы	65.6 - 93.3	°C	
-------------------	-------------	----	--

Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
---------------	---------------	-----	--

Screw Speed	30 - 60	rpm	
-------------	---------	-----	--

NOTE			
-------------	--	--	--

1.	50 mm/min		
----	-----------	--	--

2.	80*10*4		
----	---------	--	--

3.	80*10*4		
----	---------	--	--

4.	80*10*4 mm		
----	------------	--	--

5.	80*10*4 mm		
----	------------	--	--

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

