

Bakelite® PF 2760

Органический органический

Phenolic

Hexion Inc.

Описание материалов:

Product Description

Inorganically and organically filled phenolic moulding compound; high heat resistance, good mechanical properties, reduced mould shrinkage and post-shrinkage, free of halogens and toxic heavy metals

Application Areas

Can be coated by galvanic processes, handles, cooking-stove fittings, casings

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Органический \ неорганический
Характеристики	Без галогенов Высокая термостойкость
Используется	Фитинги Ручки
Метод обработки	Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.48	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка ¹	0.60	%	ISO 2577
Поглощение воды-24 часа в сутки/23C	15.0	mg	ISO 62
Post Shrinkage ²	0.25	%	ISO 2577
Давление прессования прессформы	> 15.0	MPa	
Compression Molding Temperature	160 to 190	°C	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	200	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	80.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	250	MPa	ISO 604

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eU
--------------------------------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (8.0 MPa, Unannealed)	140	°C	ISO 75-2/C
------------------------------------------------------	-----	----	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	60.0 to 75.0	°C
--------------------	--------------	----

Температура сопла	80.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Температура обработки (расплава)	80.0 to 100	°C
----------------------------------	-------------	----

Температура формы	160 to 190	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	> 15.0	MPa
------------------	--------	-----

Back Pressure	0.500 to 2.00	MPa
---------------	---------------	-----

NOTE

1.	Injection
----	-----------

2.	Injection
----	-----------

3.	2.0 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

