

VICTREX® PEEK 450CA30

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% carbon fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour black.

Applications for higher strength and stiffness in a static or dynamic system. Excellent wear resistance, low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация		
UL YellowCard	E161131-224304	E161131-531783
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу	
Характеристики	Полу-кристаллический	
	Низкий коэффициент трения	
	Жесткий, высокий	
	Высокая прочность	
	Хорошая мобильность	
	Хорошая химическая стойкость	
	Хорошая стойкость к истиранию	
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный Rolls Royce # DMSRR 1018	
Внешний вид	Черный	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Экструзия	
	Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	Vertical flow direction: 170°C, 3.00mm	0.50	%
	Flow direction: 170°C, 3.00mm	0.10	%
	Поглощение воды		
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.040	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	88		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	25000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	260	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	160	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	85.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	23000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	380	MPa	ISO 178
125°C	250	MPa	ISO 178
175°C	120	MPa	ISO 178
275°C	60.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	300	MPa	ISO 604
120°C	200	MPa	ISO 604
200°C	70.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	336	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	5.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	6.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1800	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.95	W/m/K	ISO 22007-4
RTI Imp	200	°C	UL 746
RTI Str	240	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости ¹ (23°C)	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D4496
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Токсичность			NES 713
CO Content	0.0500		NES 713
CO2 Content	0.120		NES 713
Total Gases	0.170		NES 713
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	675	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	375	°C	
Средняя температура	380 - 385	°C	
Передняя температура	390	°C	
Температура сопла	395	°C	
Температура формы	180 - 210	°C	
Инструкции по впрыску			
Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness			
NOTE			
1.	1V		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat