

Ultramid® B4WG7 BK-102

35% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B4WG7 BK-102 is a high viscosity grade of PA6 reinforced with 35% glass fiber offering high strength and stiffness as well as creep resistance. Excellent melt strength makes Ultramid B4WG7 BK102 ideally suited for extrusion and blow molding.

Applications

Ultramid B4WG7 BK-102 is designed for extruded and blow molded applications requiring enhanced mechanical and thermal properties. Potential applications including ducts, pipes, profiles and reservoirs.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Хорошая прочность расплава</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Вязкость, высокая</p>
Используется	<p>Применение выдувного формования</p> <p>Трубопроводная система</p> <p>Профиль</p>
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Выдувное формование</p> <p>Экструзия</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	183	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	72	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	203	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	83	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.060	%	
Задняя температура	265 - 282	°C	
Средняя температура	260 - 277	°C	
Передняя температура	254 - 271	°C	
Температура сопла	265 - 277	°C	
Температура обработки (расплава)	254 - 271	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

