

Ultralloy™ 305

Thermoplastic

Hapco Inc.

Описание материалов:

The ULTRALLOY series of liquid molding compounds are tough, fast cycling, low cost, and easy to use. ULTRALLOY is designed to be used with Liquid Molding, open casting, pressure casting, or vacuum casting processes. ULTRALLOY can be used with silicone, epoxy, urethane, polyester, or aluminum molds. Low cost molds and fast cycle times are two key attributes of ULTRALLOY.

ULTRALLOY is available in several series. Each series has different products with different physical properties. Properties such as elongation, tensile strength, and modulus of elasticity can be selected to mold parts with the correct physical characteristics. Choose the ULTRALLOY material with the exact properties you need, or that are required to meet specifications.

ULTRALLOY is available in opaque white, clear/transparent, and in fire retardant (UL 94V-0) versions. Custom coloring can be achieved by pigmentsing ULTRALLOY with Hapco's easy to mix color dispersions. Both opaque and translucent color dispersions are available.

ULTRALLOY can be molded in inexpensive molds, reducing total part cost, for short run programs.

ULTRALLOY is made for prototypes and short runs of plastic parts. ULTRALLOY fills the need for low cost, high performance parts, in volumes less than 10,000 parts per year.

ULTRALLOY 300 SERIES

A series of clear, flame retardant (UL94 V-0), Liquid Molding Compounds. These products have a hardness of 85D and are fairly stiff with a flexural strength of over 13,000 psi. These materials are easily pigmented and available in gel times ranging from 8.5 to 60 minutes.

Главная Информация			
UL YellowCard	E151367-223757		
Характеристики	Цикл быстрого формования Огнестойкий Хорошая прочность Низкая вязкость		
Используется	Применение в сельском хозяйстве Корпуса Прототипирование Тонкостенные детали Игрушки		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье Вакуумное литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D4669
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.40	%	ASTM D2566
Вес-На кубический дюйм	14	g	
Gel Time ¹ (25°C)	8.5	min	ASTM D2971

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1540	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение	73.1	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2520	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	95.8	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	30	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	480	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	65.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Part A	Mix Ratio by Weight: 100,□□Mix Ratio by Volume: 100		
Part B	Mix Ratio by Weight: 100,□□Mix Ratio by Volume: 110		
Терморегулирующая вязкость ² (25°C)	250 to 350	cP	ASTM D4878
Время демолд (21°C)	120 to 240	min	Internal Method
NOTE			
1.	100 g		
2.	Range: 250 to 350		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

