

# TOTAL Polystyrene 3341

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

## Описание материалов:

Polystyrene Impact 3341 is a high ductility polystyrene for extrusion application. It offers good mechanical and thermal properties, that leads to manufacturing of thermoformed articles with good rigidity and toughness.

Applications:

Sheet for Thermoforming

Food Packaging

Electronic Packaging

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, высокий Хорошая прочность
Используется	Упаковка Лист Пищевая упаковка
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Термоформовка

  

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Видимая плотность	0.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Spiral Flow <sup>1</sup>	44.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62

  

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Grade R, 23°C, Injection Molding	99		ASTM D785
R scale, 23°C	99		ISO 2039-2

  

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	32.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	45	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2300	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	100	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>2</sup>
CLTE-Поток	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
--	80	°C	ISO 75-2
--	80	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 240	°C

Инструкции по экструзии
-------------------------

Nozzle: 210-250°C
-------------------

NOTE
------

1.	Mold temperature: 220°C
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

